Подготовка поверхности

Поверхность деревянных конструкций или изделий очистить пыли, грязи, зашкурить, масляные пятна и остатки древесной смолы обезжирить ацетоном или другим растворителем, зашпатлевать. Для получения оттенков благородных пород древесины деревянные поверхности внутри помещений можно покрыть водной или неводной морилкой или отколеровать лак с помощью универсальных колеровочных паст (например Текс, Экотерра) или алкидно-уретановой эмалью ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ (использовать для колеровки в количестве не более 5%).

Ранее лакированные поверхности зашкурить до матового состояния.

Подготовка материала

Перед применением лак перемешивается в таре завода-производителя вручную или электромиксером не менее 5 минут до однородности по всему объему. Для получения качественного покрытия температуры наносимого материала и окрашиваемой поверхности должны быть близки.

Для создания грунтовочного слоя лак разбавляется уайт-спиритом не более 5%.

Для пневматического распыления рекомендуется предварительная фильтрация материала через сито с сеткой 01-02 по ГОСТ 6613-86. После разбавления и перемешивания перед нанесением материал выдерживают 10-15 минут.

В перерывах между работой материал должен храниться в плотно закрытой таре.

Нанесение материала

Лак следует наносить при температуре окружающей среды от от +15° С до +30° С и при относительной влажности воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы на 3° С во избежание образования конденсата.

Запрещается наносить лак при ярком солнечном свете, на горячие поверхности или в условиях повышенной влажности. Нанесение лака должно быть завершено до выпадения росы не позднее 4-6 часов при + 20 ° С и не позднее 8-12 часов при + 15 ° С.

Содержание влаги в древесине не должно превышать 16%.

Если был выбран *пневматический способ распыления*, то необходимо соблюдать несколько условий:

• расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-400 мм,

• давление воздуха должно равняться 3,0-4,0 кгс/см²,

• диаметр сопла должен быть равен 0,8 -1,2 мм.

При *безвоздушном распылении* должны выполнять следующие требования:

• расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно колебаться в пределах 300-500 мм,

• рабочее давление должно равняться 120-160 Бар,

• диаметр сопла безвоздушного распылителя (мм) должен равняться 0,38 — 0,48,

• угол распыления выбирается в зависимость от формы окрашиваемой конструкции.

Если краска *наносится вручную*, то в зависимости от площади окрашиваемой поверхности можно использовать валики без ворса (предпочтительно велюр) или кисти из натуральных волокон.

**Важно!** Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием материала из одной партии.

Оборудование следует промывать уайт-спиритом. Следы высохшего лака отмываются уайт-спиритом и смывкой для старых лакокрасочных покрытий.

Материал наносится в 2-3 слоя:

• первый грунтовочный,

• последующее нанесение — основное нанесение.

Рекомендуемый материала для получения качественного покрытия составляет 250 — 300 мл/м².

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения последующего слоя:

• при температуре +15° С — 12 часов,

• при температуре +20° С — 8 часов,

• при температуре +30° С — 4 часа

и влажности не более 50%.

Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20° С и влажности не более 50% составляет не менее 96 часов.

Кантование / транспортирование

При положительных температурах воздуха кантование конструкций допускается (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения появления задиров. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя. Не сбрасывать и не волочить конструкции.

При повреждении участка покрытия произвести зачистку ручным инструментом, обеспылить и окрасить участок послойно (кистью, валиком).