

ПАНЕЛЬ СВЕТОДИОДНАЯ

ПАСПОРТ

1. Технические характеристики.

1.1. Панели светодиодный ЭТП серии LP (далее - световые панели) предназначены для работы в сетях переменного тока напряжением 230В~ частоты 50Гц.

1.2. Область применения световых панелей: предназначены для внутреннего освещения общественных и производственных помещений, освещения рабочих мест. Могут использоваться в офисных зданиях, торговых комплексах, складских строениях, в основных и вспомогательных местах общего использования (коридорах, лестничных пролетах, столовых, конференц-залах, спортзалах, кафе и ресторанах).

1.3. Световые панели изготавливаются:

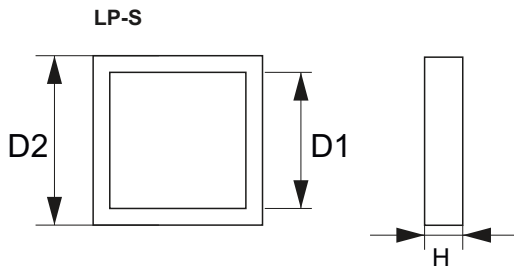
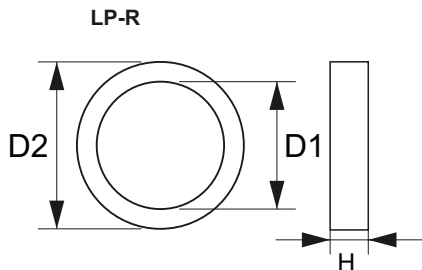
- по классу защиты от поражения электрическим током: класса II;

- по степени защиты от проникновения пыли, твердых частиц и влаги IP20.

1.4. Типоисполнения и основные параметры световых панелей приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Характеристики		LP						
		3	4	6	9	12	15	18
Мощность, Вт		3	4	6	9	12	15	18
Номинальное напряжение, В		230В~						
Кэффициент мощности, $\cos \varphi$		0,97						
Кэффициент пульсации, %		<0,5						
Цветовая температура, К		2700-6500 (указано на изделии)						
Освещенность, лм		240	340	510	765	1020	1275	1530
Корпус		алюминий						
Защитное стекло		поликарбонат						
Индекс цветопередачи Ra		≥ 75						
Рабочая температура, С°		от -30 до 50						
Класс энергоэффективности		А						
Срок службы, ч		25 000						
Габаритный размер, мм	D1	88	105	120	145	170	195	225
	D2	75	65	105	130	155	180	210
	H	25						



2. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации

- 2.1 Прямое подключение к сети без LED DRIVER запрещено!
- 2.2 Присоединение световых панелей к поврежденной электропроводке запрещено.
- 2.3 Регулярно проверяйте электрические соединения и целостность проводки.

3. Инструкции по монтажу

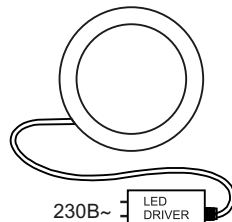
3.1 Перед установкой убедитесь в правильности напряжения питающей сети (230В~) и наличии защитного устройства в цепи (автоматический выключатель, предохранитель).

3.3 Подключение светодиодной панели:

- отключите питающее напряжение сети;
- введите подключаемые проводники сети L, N, в клеммный ряд;
- подключите проводники к клеммным зажимам:
 - зажим L (коричневый провод) - подключение фазы;
 - зажим N (синий провод) - подключение нейтрали;через LED DRIVER подключите панель к сети.

Схема подключения проводников приведена на рисунке 2.

Рис. 2



Внимание! Не включать без LED DRIVER

4. Комплектность

- панель светодиодная - 1 шт.;
- драйвер - 1 шт.;
- паспорт - 1 шт.;
- упаковка -1 шт.

5. Условия транспортирования и хранения

5.1 Транспортирование светодиодных панелей допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных световых панелей от механических повреждений и ударных нагрузок.

5.2 Хранение световых панелей осуществляется в упаковке изготовителя в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -45° до +50°С и относительной влажности 98% при 25°С. При хранении на стеллажах или полках световые панели (только в потребительской таре) должны быть сложены не более чем в 4-5 рядов по высоте. Срок хранения: 10 лет.

6. Сведения об утилизации

6.1 Панели светодиодные не содержат дорогостоящих или токсичных материалов и комплектующих деталей, требующих специальной утилизации. Утилизацию панелей светодиодных проводят обычным способом.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Гарантийный срок эксплуатации световых панелей 24 месяца со дня продажи при условии соблюдения потребителем условий транспортирования и хранения.

Дата изготовления (месяц, год) указана на изделии.

Дата продажи «__» _____ 20 г.

Штамп магазина _____

Импортер: ООО «ЭлектроТехИмпорт», 223060, РБ, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, 18, пом. 17. www.etprom.by
Изготовитель: Ningbo Everrising Import&Export CO., LTD, Room 1103-1004, Block A, Crown World Trade Plaza, No. 11, Caihong South Road, Ningbo, Китай.

