

# ПАНЕЛЬ СВЕТОДИОДНАЯ

## ПАСПОРТ

### 1. Технические характеристики.

1.1. Панели светодиодный ЭТП серии LP (далее - световые панели) предназначены для работы в сетях переменного тока напряжением 230В~ частоты 50Гц.

1.2. Область применения световых панелей: предназначены для внутреннего освещения общественных и производственных помещений, освещения рабочих мест. Могут использоваться в офисных зданиях, торговых комплексах, складских строениях, в основных и вспомогательных местах общего использования (коридорах, лестничных пролетах, столовых, конференц-залах, спортзалах, кафе и ресторанах).

1.3. Световые панели изготавливаются:

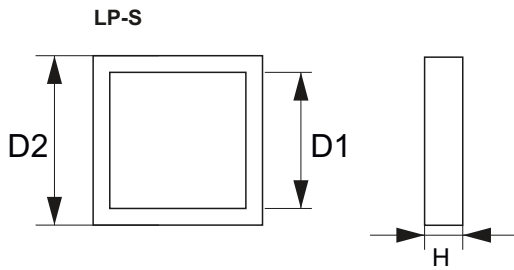
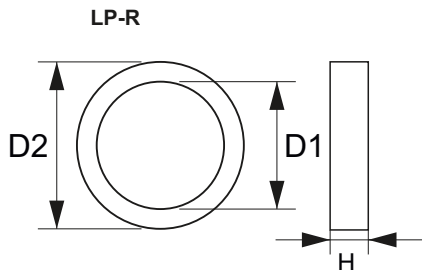
- по классу защиты от поражения электрическим током: класса II;

- по степени защиты от проникновения пыли, твердых частиц и влаги IP20.

1.4. Типоисполнения и основные параметры световых панелей приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Характеристики		LP						
		3	4	6	9	12	15	18
Мощность, Вт		3	4	6	9	12	15	18
Номинальное напряжение, В		230В~						
Кoeffициент мощности, $\cos \varphi$		0,97						
Кoeffициент пульсации, %		<0,5						
Цветовая температура, К		2700-6500 (указано на изделии)						
Освещенность, лм		240	340	510	765	1020	1275	1530
Корпус		алюминий						
Защитное стекло		поликарбонат						
Индекс цветопередачи Ra		$\geq 75$						
Рабочая температура, С°		от -30 до 50						
Класс энергоэффективности		А						
Срок службы, ч		25 000						
Габаритный размер, мм	D1	88	105	120	145	170	195	225
	D2	75	65	105	130	155	180	210
	H	25						



## 2. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации

2.1 Прямое подключение к сети без LED DRIVER запрещено!

2.2 Присоединение световых панелей к поврежденной электропроводке запрещено.

2.3 Регулярно проверяйте электрические соединения и целостность проводки.

## 3. Инструкции по монтажу

3.1 Перед установкой убедитесь в правильности напряжения питающей сети (230В~) и наличии защитного устройства в цепи (автоматический выключатель, предохранитель).

3.3 Подключение светодиодной панели:

-отключите питающее напряжение сети;

-введите подключаемые проводники сети L, N, в клеммный ряд;

-подключите проводники к клеммным зажимам:

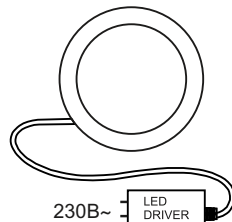
зажим L (коричневый провод) - подключение фазы;

зажим N (синий провод) - подключение нейтрали;

через LED DRIVER подключите панель к сети.

Схема подключения проводников приведена на рисунке 2.

Рис. 2



## Внимание! Не включать без LED DRIVER

## 4. Комплектность

-панель светодиодная - 1 шт.;

-драйвер - 1 шт.;

-паспорт - 1 шт.;

-упаковка -1 шт.

## 5. Условия транспортирования и хранения

5.1 Транспортирование светодиодных панелей допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных световых панелей от механических повреждений и ударных нагрузок.

5.2 Хранение световых панелей осуществляется в упаковке изготовителя в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -45° до +50°С и относительной влажности 98% при 25°С. При хранении на стеллажах или полках световые панели (только в потребительской таре) должны быть сложены не более чем в 4-5 рядов по высоте.

Срок хранения: 10 лет.

## 6. Сведения об утилизации

6.1 Панели светодиодные не содержат дорогостоящих или токсичных материалов и комплектующих деталей, требующих специальной утилизации. Утилизацию панелей светодиодных проводят обычным способом.

## 7. Гарантийные обязательства

7.1. Гарантийный срок эксплуатации световых панелей 24 месяца со дня продажи при условии соблюдения потребителем условий транспортирования и хранения.

Дата изготовления (месяц, год) указана на изделии.

Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

Штамп магазина \_\_\_\_\_

Импортер: ООО «ЭлектроТехИмпорт», 223060, РБ, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, 18, пом. 17. [www.etprom.by](http://www.etprom.by)  
Изготовитель: Ningbo Everrising Import&Export CO., LTD, Room 1103-1004, Block A, Crown World Trade Plaza, No. 11, Caihong South Road, Ningbo, Китай.

